**ДК 021-2015 – 44310000-6 «Вироби з дроту»**

**(припої)**

[UA-2021-](http://prozorro.gov.ua/tender/UA-2021-01-28-003432-a/)03-26-001012-b

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Вимоги Тендерної документації** | | | **Обгрунтування** |
| Припой ПОС-30  Олово – 30%  Свинець – 70%  Тимчасовий опір розриву –  3,7 кгс/мм2  Відносне подовження – 50%  Твердість по Бріннелю – 12,5 НВ  Ударна в'язкість - 3,7 кгс/см2  Температура плавлення –  238-256°С | Припой ПОС-40  Олово – 40%  Свинець – 60%  Тимчасовий опір розриву – 3  ,8 кгс/мм2  Відносне подовження – 52%  Твердість по Бріннелю – 12,5 НВ  Ударна в'язкість - 4,0 кгс/см2  Температура плавлення –  183-238 °С | Припой ПОС-61  Олово – 61%  Свинець – 39%  Тимчасовий опір розриву – 4,3 кгс/мм2  Відносне подовження – 46%  Твердість по Бріннелю – 14,0 НВ  Ударна в'язкість - 3,9 кгс/см2  Температура плавлення –  183-190 °С | Норми витрат матеріалів, запасних частин, приладів та виробів на технічне обслуговування і поточні ремонти тепловозів серії 2ТЕ116 (105.43700.21315).  Затверджені наказом від 10.11.2015 № 478-Ц/од  Норми витрат матеріалів І запасних частин  НА ЛІНІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ ТеПЛОВОЗів ЧМЕ3 105.43700.21216 та НОРМИ ВИТРАТ  матеріалів І запасних частин  НА ЛІНІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ ТеПЛОВОЗів 2Те116  затверджені наказом від 07.11.18 №683 |
| Якісні характеристики  в прутках *Ф* 8 мм | | | Норми витрат матеріалів, запасних частин, приладів та виробів на технічне обслуговування і поточні ремонти тепловозів серії 2ТЕ116 (105.43700.21315).  Затверджені наказом від 10.11.2015 № 478-Ц/од  Норми витрат матеріалів І запасних частин  НА ЛІНІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ ТеПЛОВОЗів ЧМЕ3 105.43700.21216 та НОРМИ ВИТРАТ  матеріалів І запасних частин  НА ЛІНІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ ТеПЛОВОЗів 2Те116  затверджені наказом від 07.11.18 №683 |
| Очікувана вартість 390 480,00 грн; | | | Закупівля передбачена планом закупівлі ТМЗ за власні кошти залізниці на 2021 рік, напрямок фінансування – ТМЦ |

Керівник служби організації та проведення закупівель РФ «Придніпровська залізниця»

Виконавець Харужий О.Й.