**Код ДК 021-2015 – 42660000-0 «Інструменти для паяння м'яким і твердим припоєм та для зварювання, машини та устаткування для поверхневої термообробки і гарячого напилювання» (Устаткування зварювальне допоміжне)**

**[UA-2021-05-20-002429-a](http://prozorro.gov.ua/tender/UA-2021-05-20-002429-a/)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вимоги Тендерної документації** | **Обгрунтування** |
| Різак «Вогник» 181 /або еквівалент**/**  (довжина не менше - 555мм; умовний прохід гумовотканинного рукава, в мм– 6/9) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Різак 142П /або еквівалент**/**  (пропан; умовний прохід гумовотканинного рукава, в мм– 9/9) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Різак 300П /або еквівалент**/**  (пропан; умовний прохід гумовотканинного рукава, в мм– 9/9) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Редуктор БКО-50ДМ /або еквівалент**/**  (кисень; найбільший робочий тиск газу – 12,5кгс/см;) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Редуктор БПО-5-4 ДМ /або еквівалент**/**  (пропан; умовний прохід найбільший робочий тиск газу – 25кгс/см;) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Редуктор БКО-50ДС /або еквівалент**/**  (кисень; найбільший робочий тиск газу –10кгс/см;) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Редуктор БКО-50-4ДМ /або еквівалент**/**  (кисень; найбільший робочий тиск газу – 12,5кгс/см;) | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Електродотримач. Максимальний зварювальний струм: 250 Ампер.  Номінальний зварювальний струм: 200 Ампер.  Оптимальний при роботі зварювальними електродами: 2 мм, 3 мм (4 мм).  Перетин кабелю: від 10 до 35 мм ². | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Електродотримач. Максимальний зварювальний струм: 600 Ампер.  Номінальний зварювальний струм: 500 Ампер.  Оптимальний при роботі зварювальними електродами: (3 мм), 4 мм, 5 мм, 6 мм.  Перетин кабелю: від 35 до 90 мм ² . | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| *Гарантійні зобов’язання - відповідно до наданих постачальником, але в будь-якому випадку терміни експлуатації та зберігання на продукцію встановлюються не гіршими ніж визначено нормативно-технічною документацією та виробником* |  |
| Якісні характеристики  . Документи, які підтверджують відповідність продукції:  - сертифікат відповідності виданий акредитованим органом із сертифікації Національного Агентства Акредитації України Міністерства економічного розвитку і торгівлі України (добровільна сертифікація та на продукцію залізничного призначення з переліку, затвердженого на засіданні Ради по залізничному транспорту);  - або для продукції, яка підлягає оцінці відповідності вимогам технічних регламентів, надати оригінал або копію декларації про відповідність, складену відповідно до вимог технічних регламентів;  - або для продукції, яка не підлягає оцінці відповідності вимогам технічних регламентів надати підтверджуючий лист, виданий органом з оцінки відповідності відповідної галузі акредитації та декларацію про відповідність, яка складена відповідно до вимог ДСТУ ISO/IES 17050-1:2006 (Додаток 3а). | Для забезпечення безперебійної роботи при виконанні виробничого процесу з метою виконання зварювальних робіт при поточному утриманні колії та при виконанні поточних ремонтів обладнання та механізмів |
| Очікувана вартість  200 505,18 грн. з ПДВ (двісті тисяч п’ятсот п’ять грн. 18 коп.);  167 087,65 грн. без ПДВ (сто шістдесят сім тисяч вісімдесят сім грн. 65 коп.). | За результатами маркетингового дослідження ринку, вартісних показників останньої закупівлі та на виконання вимог наказу від 26.02.2016 № 107 Ц |